



## KARTA TECHNOLOGICZNA WYROBU

Nr.		Data		Nazwa wzoru		Format		Rodzaj produkcji	
Cykl wypalania [minuty]				Max. temperatura wypalania [°C]		Klasa ścieralności PEI		Ilość obrotów	
Nr.	Urządzenie	Parametr		Wymagania	Urządzenie	Parametr		Wymagania	
1	Prasa	Masa typ				Temp. °C palnik 1			
		Grubość płytyki [mm]				Temp. °C palnik 2			
		Temperatura płytek przed drukarką cyfrową [°C]				Temp. °C stabilizacja			

Nr.	Urządzenie	Produkt	PARAMETRY TECHNOLOGICZNE				UWAGI	
			Ilość na płytkę [g]	Gęstość [g/cm <sup>2</sup> ]	Wiskoza [s]	Sito [oczek/cm <sup>2</sup> ]		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								

ZATWIERDZIŁ: .....