

Kamień i skała
Wycieczka wirtualna

[Idź do spisu treści](#)

Spis treści:

- [Kamieniołom](#)
- [Derrick](#)
- [Plac składowy](#)
- [Wykopy](#)
- [Maszyny urabiające](#)
- [Transport urobku](#)
- [Wiercenie](#)
- [Cięcie linami na caliźnie](#)

Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Kamieniołom

Opis:

Kopalnia Globgranit powstała w 2006 roku.



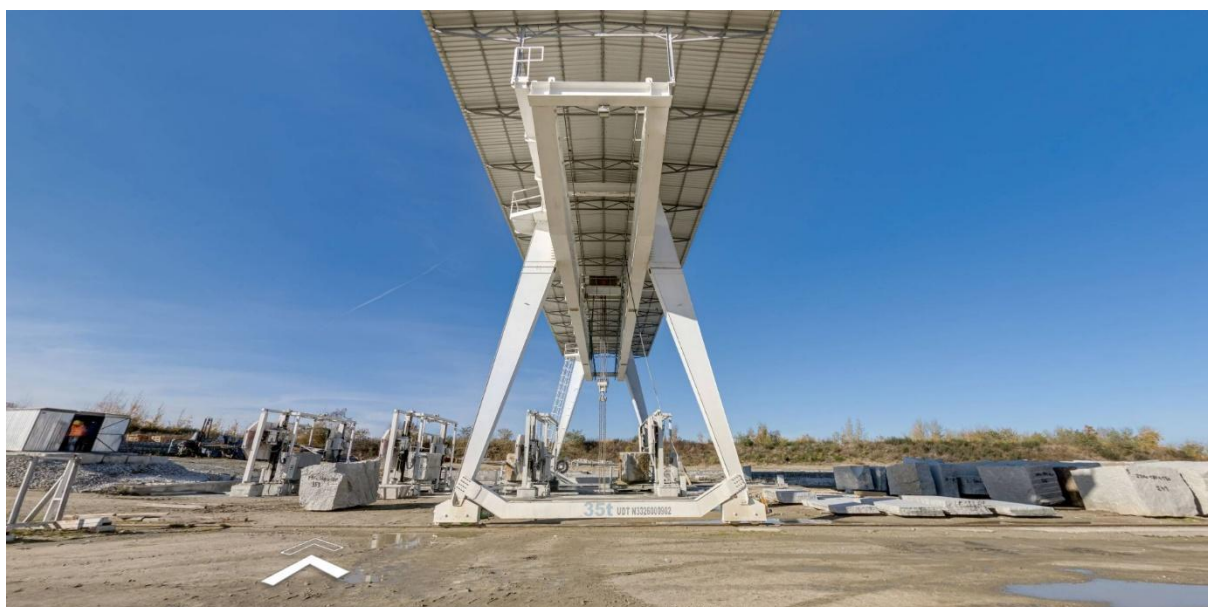
[Wróć do spisu treści](#)

[Idź dalej](#)

Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Dźwig

Opis:

Urządzenie służące do transportowania bloków kamiennych z placu do lin tnących oraz załadowywania i rozładowywania aut z materiałem – w granicach zasięgu dźwigu ograniczonego szynami.





[Wróć do spisu treści](#)

[Idź dalej](#)

Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Derrick

Opis:

Urządzenie podnoszące, składające się z co najmniej jednego masztu z odciągami, które może być połączone przegubowo z ładunkiem poprzez regulację odciągów. Słowo derrick pochodzi od rodzaju szubienicy, nazwanej na cześć Thomasa Derricka, angielskiego kata z epoki elżbietańskiej.



[Wróć do spisu treści](#)

[Idź dalej](#)

Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Plac składowy

Opis:

Plac ten służy do magazynowania wydobytych bloków oraz kruszyw. Wydobywany granit jest w kolejnych etapach produkcji sortowany. Przeznacza się go na elementy budowlane, wycinając z niego mniejsze powierzchnie, lub na elementy dekoracyjne, na przykład blaty kuchenne czy parapety. Większe bloki wykorzystywane są na nagrobki lub okładziny budynków.



[Wróć do spisu treści](#)

[Idź dalej](#)

Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Wykopy

Opis:

Miejsce, gdzie wydobywa się kamień.





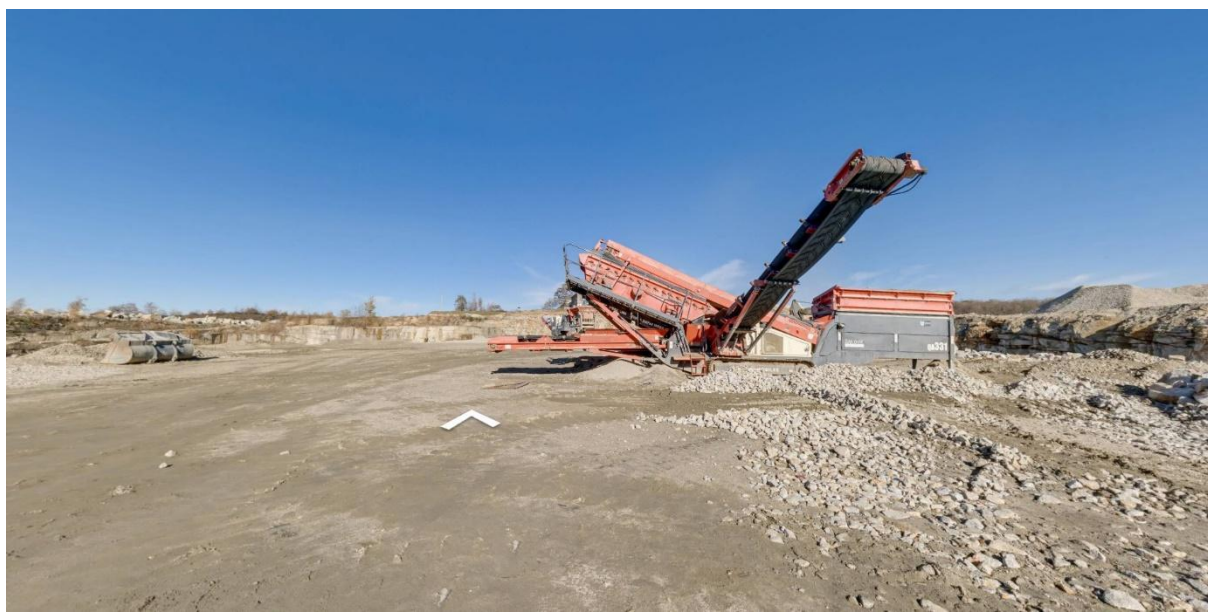
[Wróć do spisu treści](#)

[Idź dalej](#)

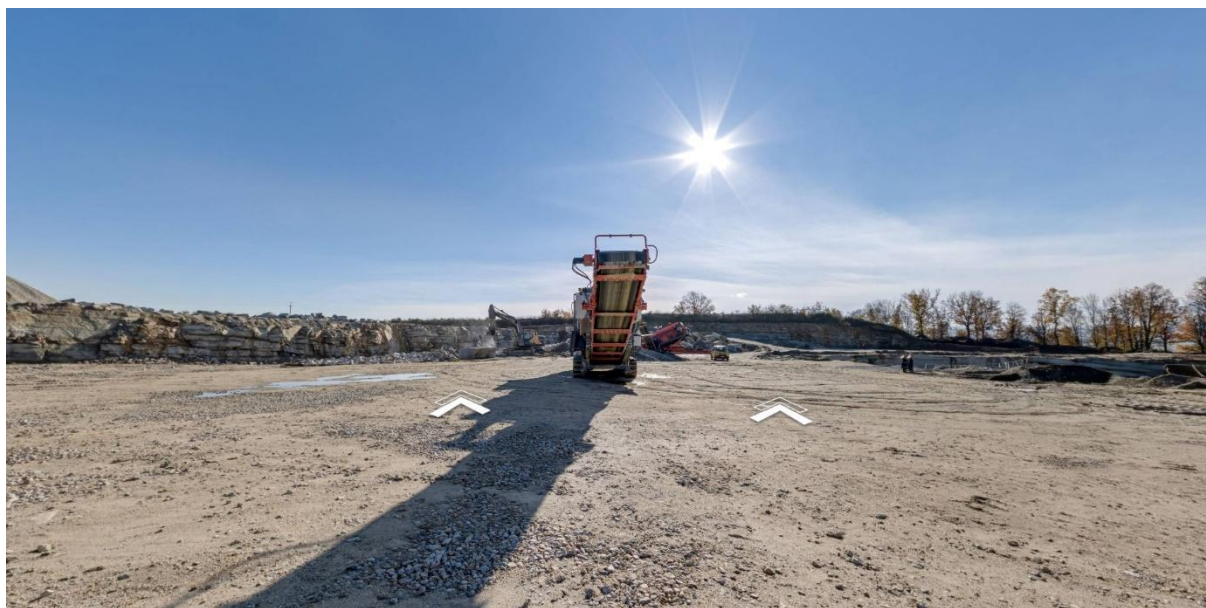
Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Maszyny urabiające

Opis:

Jedną z maszyn urabiających jest kruszarka. Jej zadaniem jest przetworzenie większych, nieregularnych kawałków kamienia na frakcje o różnych wielkościach ziaren. Zgniatanie materiału odbywa się między dwoma szczękami, z których jedna jest nieruchoma, druga zaś wykonuje ruch wahadłowy.







[Wróć do spisu treści](#)

[Idź dalej](#)

Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Transport urobku

Opis:

Transport urobku odbywa się przy użyciu ładowarek – na wszystkich drogach transportowych. Drogi transportowe powstają na bieżąco, a ich usytuowanie wynika z aktualnego stanu wydobywania i specyfiki wyrobiska.

Maszynami transportującymi są ładowarki i koparki. Ładowarka to urządzenie, które w zależności od zamontowanego osprzętu transportuje różne rodzaje materiału: od całych bloków kamiennych po najdrobniejsze kruszywa. Ładowarka jest przydatna przy ręcznym dzieleniu, bezpośrednio na wyrobisku, bloków, które są zbyt duże na transport. Służy również do transportowania mniejszych maszyn kamieniarskich, takich jak poziome wiertnice, czy liny do cięcia i ich torowiska.

Koparka to maszyna do robót ziemnych, służąca do oddzielania urobku od gruntu i przenoszenia go na składowisko.







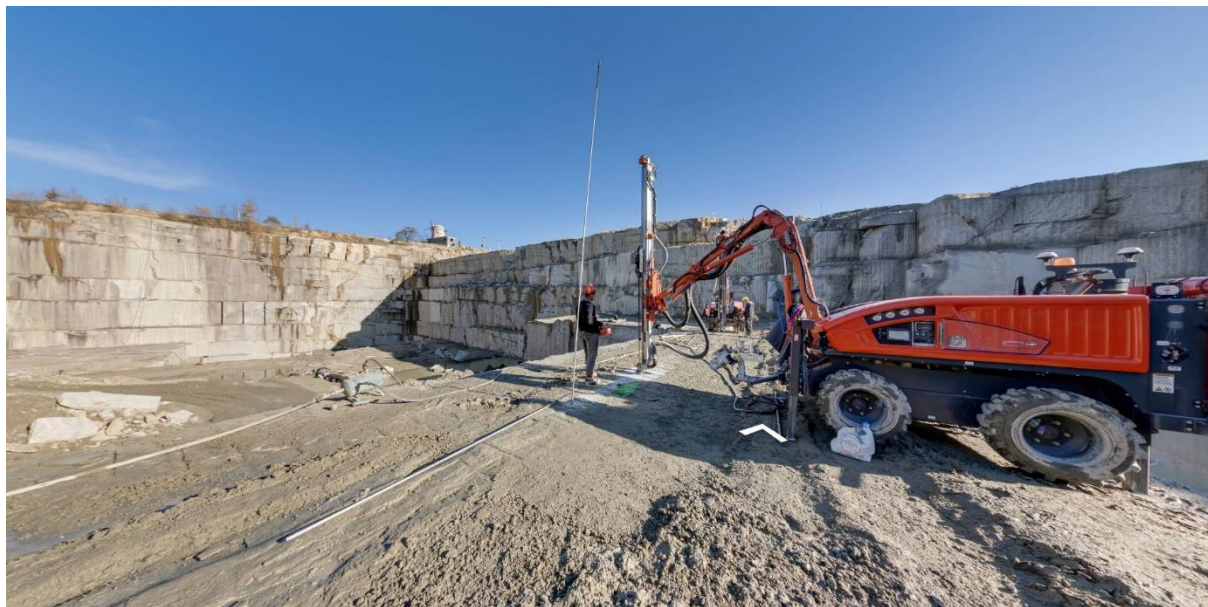
[Wróć do spisu treści](#)

[Idź dalej](#)

Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Wiercenie

Opis:

Otwory strzałowe wiercone – za pomocą trzech wiertnic o średnicy 30 milimetrów – na głębokość od 3 metrów do 6 metrów. Głębokość, podawana pracownikowi przez sztygara – jest uwarunkowana wielkością eksploatowanego punktu. Zalecana odległość między otworami to około 29-30 centymetrów.







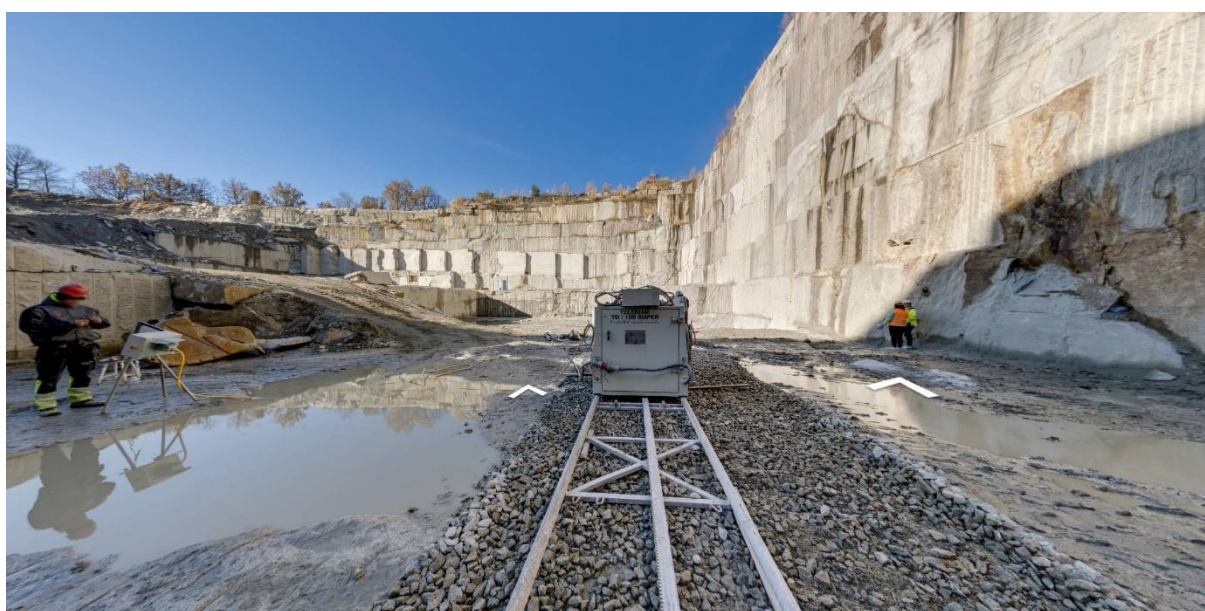
[Wróć do strony tytułowej](#)

[Idź dalej](#)

Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Cięcie linami w caliźnie

Opis:

Diamentową piłą linową wycina się bloki lub monolity w caliźnie lub też dzieli odspojone monolity na mniejsze bloki; stosowana jest również w metodzie mieszanej, czyli do wykonania wrębu bocznego w celu uzyskania dodatkowej powierzchni odslonięcia, do wykonania wycinek oraz do odspojenia poziomego. Możemy ciąć materiały pod dowolnym kątem, najczęściej jednak spotyka się cięcie pionowe oraz – nieco rzadziej – poziome. Przed przystąpieniem do cięcia należy wywiercić w materiale dwa otwory, przez które przeciąga się linę. Następnie skręca się linę – od 1,5 do 2 obrotów na 1 metr bieżący. Średnica otworów prowadzących wynosi przeważnie od 25 do 42 mm. Oba końce skręconej liny, przeprowadzonej przez otwory, zostają połączone przystawką zaciskową. Po zaciśnięciu liny sprawdza się ręcznie jej prawidłowe skrócenie. W celu zwiększenia efektywności pracy można zastosować linkę kierunkową. Dodatkowo dzięki rolkom kierunkowym, prowadnicom i masztom istnieje możliwość odspojenia bloku od czoła w caliźnie.





[Wróć do strony tytułowej](#)