

Wyniki badań surowców ceramicznych

Data dostawy				Nr boku	Data wykonania badania				Ocena makroskopowa						
Surowiec					Podpis										
Data pobrania próby	Masa wilgotna	Masa sucha	Wilgoć	Lp.	Wymiar na surowo	Wymiar po wypaleniu	Skurcz	Masa sucha	Warunki wypalania	Masa po wypaleniu	Strata podczas wypalania	Masa po wypaleniu	Masa po wodzie	Nasiąkliwość	
	[g]	[g]	[%]		[mm]	[mm]	[%]	[g]	Temp/cykl	[g]	[%]	[g]	[g]	[%]	
				1											
				2											
				3											
				4											
				Średnia											
				1											
				2											
				3											
				4											
				Średnia											

Pozostałość na surowo		Pozostałość po mieleniu sito 0,045 mm			Granulometria surowców							Właściwości mechaniczne			
Sito #	[g]	[%]	Gęstość	[g]	[%]	Sito	#8mm	#6,3mm	#5mm	#3,15mm	#2mm	#1 mm	<#1mm	Siła łamiąca [N]	Wytrzymałość [N/mm ²]
						Udział [g]									
						Udział [%]									

Skład chemiczny											
	Udział [%]		Udział [%]	Dylatometr		Wynik		Współczynnik α		Wynik	
SiO ₂		TiO ₂		Piec nr				α 30-100°C			
Al ₂ O ₃		Na ₂ O		Max. temperatura wypalania - góra				α 30-300°C			
Fe ₂ O ₃		K ₂ O		Max. temperatura wypalania - dół				α 30-500°C			
CaO		Strata prażenia		Cykl – [min]				α 500-650°C			
MgO								$\Delta C_{735^\circ C}$			

Białość po wypaleniu				Ocena przydatności do produkcji
L*	a*	b*	Prod./standard	
L*	a*	b*	Próba	
Ocena barwy po wypaleniu				