

Badanie wyrobu gotowego

Nazwa wzoru									Wymiar roboczy – format [mm] Typ powierzchni -								Data produkcji na opakowaniu							
Numer płytki	1				2				3				4				5							
	A	C	B	D	A	C	B	D	A	C	B	D	A	C	B	D	A	C	B	D				
Wymiar [mm] EN ISO 10545-2																								
Grubość [mm] EN ISO 10545-2																								
Maksymalne odchylenie od grubości roboczej [mm] max ±0,5																								
Odchylenie od kąta [mm] EN ISO 10545-2																								
Maksymalne odchylenie od kąta prostego [mm]- max ± 2,0																								
Krzywizna boków [mm] EN ISO 10545-2																								
Płaskość powierzchni wg EN ISO 10545-2																								
Krzywizna środka [mm] max +2,0 ; (-1,5 mm)																								
Krzywizna boków [mm]																								
Maksymalne krzywizna boków [mm] max +2,0 ; (-1,5 mm)																								
Wypaczenie rogów [mm]																								
Nasiąkliwość wodna [%] EN ISO 10545-3 – max 19%																								
Siła [N] Wytrzymałość [N/mm²] EN ISO 10545-4																								
Odporność na pęknięcia włoskowate	I cykl				II cykl																			
Płamienie klasa – min klasa 3 EN ISO 10545-14	Olej z oliwek -				Środek płamiący -				Nadmanganian -															
	Jod –roztwór -				Fuga roztwór -				Błękit metyl -															
Odporność chemiczna EN ISO 10545-13 Min klasa B	Chlorek amonu -100 g/l				Podchloryn sodowy -20g/l				Kwas solny – 3%				Kwas cytrynowy -100 g/l				Wodorotlenek potasowy -30 g/l							
Przeziąkanie- zmiana barwy		Sucho		Po wodzie	Δ L				Sucho		Po wodzie	Δ a				Sucho		Po wodzie	Δ b					
Max Δ L -3,5	L						a							b										

Ocena jakości powierzchni % płytek bez widocznych wad Min 95 %	Badane płytki spełniają wymagania Wg EN 14411 załącznik K (TAK/NIE*) (*odpowiednie skreślić)	Podpis osoby dokonującej oceny
--	--	--------------------------------